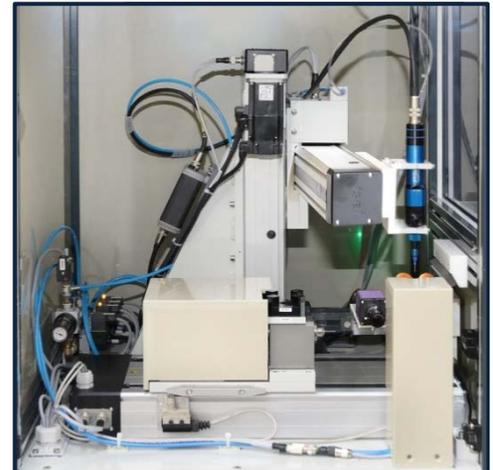


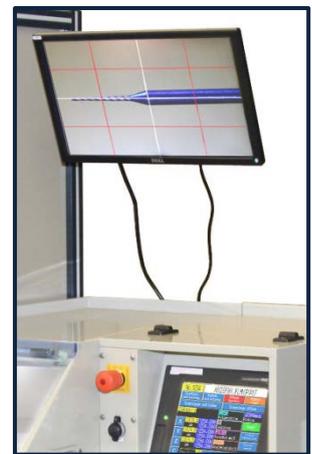
Halbautomatisches Lackiersystem TLA 1-D23/102

Das halbautomatische Lackiersystem TLA dient zur Schutzlackierung von Diamant-Dentalbohrern (FG-, H- und RA-Typ) vor der galvanischen Beschichtung, sowie zur Farbringcodierung von Diamant-Dentalbohrern, Implantatfräsern und rotierenden Instrumenten.

Es ist mit einer Präzisions-Farbdosierung, einer Drei-Achsen-Führung, Kamera und Monitor zur visuellen Kontrolle der Lackierung, SPS-Steuerung sowie einem Touchscreen-Bedienterminal zur Programmierung und Programmsicherung ausgestattet.



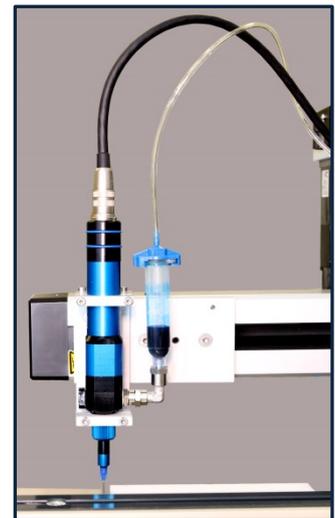
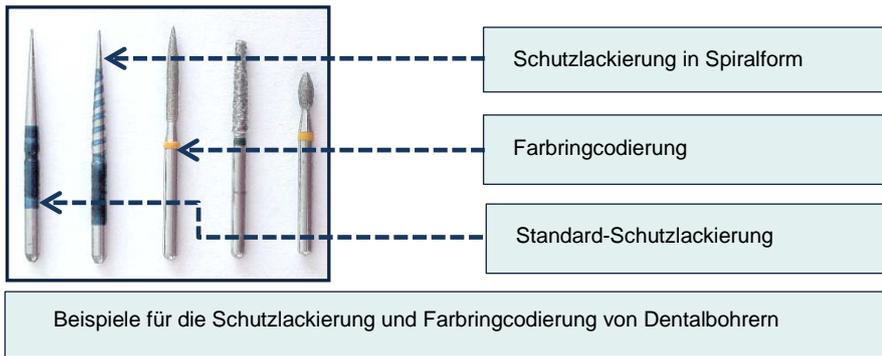
Lackiereinheit mit Drei-Achsen-Führung und volumetrischem Dosiersystem



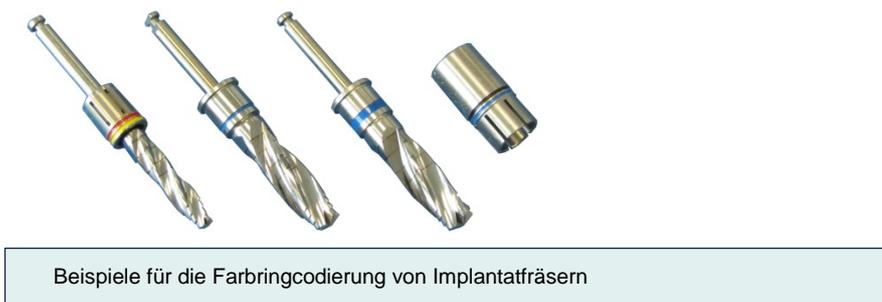
Monitor zur Kontrolle der Lackierung

Anm.: Alle Abbildungen sind Beispiele.
Das Produkt kann von den Abbildungen abweichen.

Technische Daten	
Einspanndurchmesser:	1,6 / 2,35 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Einspanntiefe:	mind. 4 mm
Lackierbereich:	mit drei frei programmierbaren Achsen: Lackierzone entsprechend Programm
Lackierleistung:	bei Schutzlackierung ca.8 - 10 Stück/min. (Rohling: FG; Lackierzone 10 mm, Dosiernadel-Ø 0,25mm,) Farbringcodierung ca.12 - 15 Stück/min
Bemerkung:	Alle Angaben sind abhängig von der Bedienerperson, der Qualität und Präzision des Rohling und können differieren.
Programmspeicher:	ca. 2000 Dentalbohrertypen je nach Farbzone und Festplattenkapazität
Spindeldrehzahl:	max. 1000 U/Min.
Druckluftbedarf:	5 ... 7 bar, ölfrei, trocken
Elektr. Anschluss:	230 V, 50 Hz
Anlagenmaße:	L x B x H ca. 1450 x 740 x 1640 mm

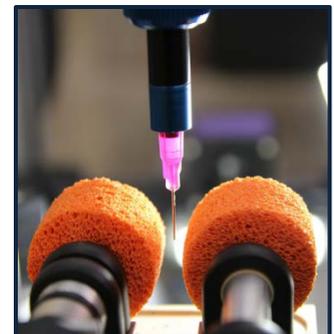


Volumetrisches Dosiersystem



Grundausrüstung

- Rahmen aus einbrennlackierten AL-Profilen
- Tischplatte für Lackiereinheit aus Aluminium, einbrennlackiert
- Spindelstock mit Spannzangenaufnahme und pneumatischer Spannung
- Freiprogrammierbarer Schlitten
- Schlittenführung für x-y-z-Achsen mit Schrittmotoren
- Antriebsmotor für Spindelstock, stufenlos drehzahlregelbar über SPS.
- Hauptsteuerung mit Schaltkasten
- SPS-Steuerung
Ausführung: CPU-Modul Q-Serie
Ein-/Ausgangsadressen: 4096/8192
Speichermedium: Programmspeicher 120 kByte
Schnittstellen: USB 100BASE-TX
- Grafik Display mit Touch Bedienung 8,4" 65536 Farben
LCD-Typ TFT Farb-LCD, Auflösung: 640 x 480
- Optische Kontrolle der Lackierung durch Kamera und 19" Monitor
- Sicherheitseinhausung incl. Sicherheitslichtvorhang
- Volumetrisches Dosiersystem für Präzisions-Dosierung
- Laserunterstützte Präzisions-Nullpunktsetzung für verbesserte reproduzierbare Lackierergebnisse
- Elektronisches Handrad in Verbindung mit dem Anlagen-PC zur einfacheren Programmerstellung



Reinigungseinrichtung für Dosiernadels

Optionale Erweiterungen TLA 1-D23/102

- Vorbereitung der TLA auf die Integration eines Roboters zur Automatisierung incl. Servomotoren für die Achsen, Motion Controller und Servoverstärker
- 6-Achsen Lackierroboter für Schleifstifte mit senkrechten Flächen
- Vergrößerung der Spindelstockaufnahme bis Spannzangen-Ø 32 mm
- Änderung der Anschlußwerte auf 120 V, 60 Hz